

LEGENDA ÚPRAV OMÍTKOVÝCH PLOCH:

- U PŮVODNÍCH OMÍTEK S DOCHOVANÝM LÍCEM BUDE PROVEDENO RESTAURÁTORSKÉ POSOUZENÍ MOŽNOSTI ZACHOVÁNÍ NA ZÁKLADĚ SOUDRNOSTI S PODKLADEM, MOŽNOSTI FIXACE, ZAPOJENÍ OMÍTEK DO CELKOVÉ ÚPRAVY POVRCHU FASÁDY.ODSTRANĚNÍ BUDOU POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO FIXACE NESCHOPNÉ. ODPUKLÉ ČÁSTI S TRHLINAMI, KOMISIONĚLNĚ VYHODNOCENĚ K ZACHOVÁNÍ PO POSTAVENÍ LEŠENÍ, INJEKTOVAT VHODNÝM PROSTŘEDKEM (NAPŘ. LEDAN), NA DROBNÉ TRHLINY POUŽIT NAPŘ. VAPORINIEKT. VLASTNÍ INJEKTAŽ PROVÁDĚT TLAKOVĚ NEBO ZA POMOCI INJEKČNÍCH STRÍKAČEK. ODPUKLÉ ČÁSTI, KTERÉ NELZE ZACHOVAT BUDOU OKLEPÁNY NA CIHELNÝ PODKLAD A DOPLŇOVĚNÝ NOVÝMI, VÁPENÝMI OMÍTKAMI , KTERÉ BUDOU SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÉ PŮVODNÍM, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA. TRHLINY VYZNAČENÉ VE VÝKRESOVÉ ČÁSTI BUDOU PROSKRÁBNUTY AŽ NA CIHELNÝ PODKLAD, ROZŠÍŘENY NA SPÁRU CA. 10 mm,KTERÁ BUDE VYPLNĚNA JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. V PŘÍPADĚ, ŽE TRHLINA BUDE PROPŠANÁ I DO CIHELNÉHO ZDIVA, BUDE PROSKRÁBNUTO I ZDIVO, KTERÉ BUDE VYPLNĚNO EXPANZNÍ MALTOU. PO CELKOVÉM ZPEVNĚNÍ OMÍTEK A FIXACI KER OČISTIT PLOCHY ZA POMOCI TLAKOVÉ PÁRY A JEMNĚHO OMETENÍ. TECHNOLOGIE OMÍTEK BUDE V PŘEDSTIHU ODKROUŠENA NA VYBRANÝCH VZORČÍCH FASÁDÝ. KONEČNÁ ÚPRAVA NAVAZÁNÍ OMÍTKOVÝCH KER NA SOUSEDNÍ OMÍTKY BUDE PROVEDENA DLE CHARAKTERU OMÍTKY ZÁVĚREČNOU RETUŠÍ, ODKROUŠENOU V JEDNOTLIVÝCH PŘÍPÁDECH NA REFERENČNÍM VZORKU. NAVAZUJÍCÍ DOPLŇOVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESÁHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY OMÍTEK. PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OSTRĚ OHRAZENÍMI PLOCHAMI. DOPLŇOVÁNÍ KER PŮVODNÍCH VÁPENÝCH OMÍTEK BUDE PROVÁDĚNO PO ZPEVNĚNÍ A POUZE RETUŠÍ, A TO POUZE U LOKÁLNĚ HRUBĚ NARUŠENÝCH MÍST. RETUŠ PROVĚST VÁPENÝM MATERIÁLEM ODPOVÍDAJÍCÍM FRAKCI A ZABARVENÍM PŮVODNÍMU DOCHOVANÉMU MATERIÁLU, BEZ PŘESÁHOVÁNÍ PLOCH PŮVODNÍ OMÍTKY.
- KRY VYROVNÁVACÍCH PODHOZŮ A DOCHOVANÝCH OMÍTEK BEZ LÍCE BUDOU ZACHOVÁNY . ODSTRANĚNÝ BUDOU PO KOMISIONÁLNÍM POSOUZENÍ POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO ZPEVNĚNÍ NESCHOPNÉ. DOCHOVANÉ PLOCHY BUDOU ZPEVNĚNÝ ODOBNOÝM ZPŮSOBEM JAKO DOCHOVANÉ CELÉ ČÁSTI BAROKNÍCH OMÍTEK S LÍCEM TAK, ABY K NIM MOHLY BÝT PŘIPOJENY NOVÉ OMÍTKOVÉ VRSTVY SOUSEDNÍCH PLOCH - VIZ. VÝŠĚ. LICOVÁ VRSTVA BUDE DOPLNĚNA V MÍSTECH POŠKOZENÝ MALTOVOU SMĚSÍ STEJNÉ STRUKTURY A MATERIÁLOVÉHO SLOŽENÍ JAKO MÁ DOPLŇOVANÁ VRSTVA PODKLADU. PŘEDPOKLAD - VÁPENNÁ MALTA S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTNĚ LZE I TRASU) , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 30 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU). KAMENIVO BUDE OBSAHOVAT OSTROHRANNĚ KAMENIVO - ELUVIUM ŽULY, KOPANÝ PÍSEK S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A SLŮD. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM AŽ DO DOSAŽENÍ HLADKÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍMU PŮVODNÍM DOCHOVANÝM OMÍTKÁM. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOHLAŠENA NA REFERENČNÍM VZORKU. PŮVODNÍ POVRCH OMÍTEK VĚTNĚ PROFILOVANÝCH ŘÍMS BUDE DO FASÁDY ZAPOJEN TAK, ŽE NOVÉ ÚSEKY OMÍTKY BUDOU K PŮVODNÍ POUZE DOTÁŽENY. NAVAZUJÍCÍ DOPLŇOVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESÁHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY PŮVODNÍCH OMÍTEK, PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OSTRÝM OHRAZENÍM.
- PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTKY, A PLOCHY ZE KTERÝCH MUSELA BÝT OMÍTKA KVŮLI NESOUDRNOSTI NEBO ZNEHODNOCENÍ ODSTRANĚNA, BUDOU OPATŘENY NOVÝMI OMÍTKOVÝMI VRSTVAMI DLE PŮVODNÍ TECHNOLOGIE, Tedy KLASICKÝM RUČNÍM NANESENÍM S DŮRAZEM NA KOPÍROVÁNÍ GROBNÝCH NEROVNOSTÍ POVRCHU FASÁD. OMÍTKY BUDOU PROVEDENY VE DVOU PO SOBĚ IDOUCÍCH CYKLECH, NANESENÍM HRUBÉHO PODHOZU (PO VRSTVÁCH TL. MAX. 2 CM) V MÍSTĚCH S POTŘEBOU VYROVNÁNÍ TLOUŠTKY OMÍTKY A VLASTNÍ JEDNOVRSTVĚ HLADZENÉ OMÍTKY . O MAX. TL. 1,5-2 CM. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM, A TO AŽ DO VYTVOŘENÍ HLADKÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍM POVRCHU PŮVODNÍCH DOCHOVANÝCH OMÍTEK. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOHLAŠENA NA REFERENČNÍM VZORKU. MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ BUDE ODPOVÍDAT PŮVODNÍM OMÍTKÁM, PŘEDPOKLÁDANÉ POMĚRY MÍSENÍ MALTY NA VYROVNÁVACÍ VRSTVU I JEDNOVRSTVOU OMÍTKU JSOU: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTNĚ LZE I TRASU) , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PÍSKU) S OBSAHEM OSTROHRANNĚHO KAMENIVA OBSAHUJÍCÍM PŘEDEVŠÍM KŘEMENY ZE ŽUL A METAMORFOVANÝCH HORNIN, SVORY A SLŮDY S PŘÍDAVKEMcca. 10% KAMENIVA O VELIKOSTI ZRNA VĚTŠÍM NEŽ 1 MM.PRO JEDNOVRSTVOU OMÍTKU POUŽÍT ELUVIUM ŽULY S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A SLŮD.

PLOCHY FASÁDY BUDOU OPATŘENY NOVOU JEDNOVRSTVOU VÁPENNOU JEMNOZRNNOU OMÍTKOU (ZRNO 1 mm) SHODNĚ JAKO PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTEK.

